

## VITI AUTOFORANTI PER METALLI

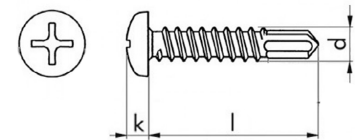


### Viti autoforanti a testa cilindrica per metalli

- A norma DIN 7504-N
- Impronta PH
- In acciaio zincato bianco
- Le viti autoforanti per metalli forano come una punta da trapano, filettano e avvitano in una operazione

### Vantaggi

- Ottima prestazione di foratura, filettatura precisa, serraggio ottimale, lavorazione senza bulinatura, bassa forza di avvitamento, minor dispendio di tempo



Ø	Lunghezza	Art.
2.9	13	<b>F3211 29 13</b>
2.9	16	<b>F3211 29 16</b>
2.9	19	<b>F3211 29 19</b>
3.5	13	<b>F3211 35 13</b>
3.5	16	<b>F3211 35 16</b>
3.5	19	<b>F3211 35 19</b>
3.5	22	<b>F3211 35 22</b>
3.5	25	<b>F3211 35 25</b>
3.5	9.5	<b>F3211 35 95</b>
3.9	13	<b>F3211 39 13</b>
3.9	16	<b>F3211 39 16</b>
3.9	19	<b>F3211 39 19</b>
3.9	22	<b>F3211 39 22</b>
3.9	25	<b>F3211 39 25</b>
3.9	32	<b>F3211 39 32</b>
4.2	13	<b>F3211 42 13</b>
4.2	16	<b>F3211 42 16</b>
4.2	19	<b>F3211 42 19</b>
4.2	22	<b>F3211 42 22</b>
4.2	25	<b>F3211 42 25</b>
4.2	32	<b>F3211 42 32</b>
4.8	13	<b>F3211 48 13</b>
4.8	16	<b>F3211 48 16</b>
4.8	19	<b>F3211 48 19</b>
4.8	22	<b>F3211 48 22</b>
4.8	25	<b>F3211 48 25</b>
4.8	32	<b>F3211 48 32</b>
4.8	38	<b>F3211 48 38</b>

### Attenzione

- A causa dell'alto numero di giri occorre impiegare la battuta di profondità, per eliminare il rischio della rottura della testa.
- Utilizzare come punta da trapano solo ad angolo retto.
- Le viti autoforanti in inox sono idonee solamente per applicazioni su alluminio

## VITI AUTOFORANTI PER METALLI



### Viti autoforanti a testa cilindrica per metalli

- A norma DIN 7504-N
- Impronta PH
- In acciaio zincato bianco
- Le viti autoforanti per metalli forano come una punta da trapano, filettano e avvitano in una operazione

### Vantaggi

- Ottima prestazione di foratura, filettatura precisa, serraggio ottimale, lavorazione senza bulinatura, bassa forza di avvitamento, minor dispendio di tempo

Ø	Lunghezza	Art.
4.8	45	<b>F3211 48 45</b>
4.8	50	<b>F3211 48 50</b>
4.8	55	<b>F3211 48 55</b>
4.8	60	<b>F3211 48 60</b>
4.8	70	<b>F3211 48 70</b>
4.8	80	<b>F3211 48 80</b>
4.8	90	<b>F3211 48 90</b>
5.5	19	<b>F3211 55 19</b>
5.5	22	<b>F3211 55 22</b>
5.5	25	<b>F3211 55 25</b>
5.5	32	<b>F3211 55 32</b>
5.5	38	<b>F3211 55 38</b>

### Attenzione

- A causa dell'alto numero di giri occorre impiegare la battuta di profondità, per eliminare il rischio della rottura della testa.
- Utilizzare come punta da trapano solo ad angolo retto.
- Le viti autoforanti in inox sono idonee solamente per applicazioni su alluminio

