

## FORETTI SDS PLUS PER TONDINI IN FERRO



- Specifiche per il taglio di tondini di ferro. Non adatte a forare direttamente il cemento.
- Attacco SDS-plus. Elevata velocità di foratura e lunga resistenza.
- Denti in carburo di tungsteno (K15).
- Denti saldati singolarmente per una lunga durata.
- Si ricorda che la foratura delle barre di rinforzo deve essere effettuata previa autorizzazione del progettista.



Ø	Lunghezza	Numero Denti	Art.
10 mm	300 mm	4	<b>HHKA10300FT</b>
12 mm	300 mm	4	<b>HHKA12300FT</b>
14 mm	300 mm	4	<b>HHKA14300FT</b>
16 mm	300 mm	6	<b>HHKA16300FT</b>
20 mm	300 mm	6	<b>HHKA20300FT</b>
22 mm	300 mm	8	<b>HHKA22300FT</b>
26 mm	300 mm	8	<b>HHKA26300FT</b>
28 mm	300 mm	10	<b>HHKA28300FT</b>
32 mm	300 mm	10	<b>HHKA32300FT</b>
36 mm	300 mm	10	<b>HHKA36300FT</b>
38 mm	300 mm	10	<b>HHKA38300FT</b>

### Modalità d'uso:

- Il foretto si innesta direttamente sul tassellatore, in funzione solo rotazione
- Forare le barre di rinforzo facendo una leggera e costante pressione
- Mantenere sempre l'utensile perpendicolare alle barre da forare
- Non inclinare l'utensile elettrico ed il foretto durante l'utilizzo
- Vi accorgete di forare le barre quando vedrete della polvere ferrosa fuoriuscire assieme alla polvere del cemento
- Si è finito di forare le barre quando aumenterà la velocità di foratura dell'utensile elettrico
- Rimuovere i residui ferrosi delle barre dal corpo dell'utensile attraverso l'apposito foro laterale posto vicino alla testa dell'utensile

