



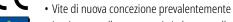






Ø	Lunghezza	Lunghezza Filetto	Impronta	Tipo Punta	Art.
4	30	18	tx 20 conico	tipo b	F3188 04 30
4	35	20	tx 20 conico	tipo b	F3188 04 35
4	40	24	tx 20 conico	tipo b	F3188 04 40
4	50	30	tx 20 conico	tipo b	F3188 04 50
4	60	35	tx 20 conico	tipo b	F3188 04 60
4	70	42	tx 20 conico	tipo b	F3188 04 70
4,5	40	24	tx 20 conico	tipo b	F3188 045 40
4,5	45	27	tx 20 conico	tipo b	F3188 045 45
4,5	50	30	tx 20 conico	tipo b	F3188 045 50
4,5	60	35	tx 20 conico	tipo b	F3188 045 60
4,5	70	42	tx 20 conico	tipo b	F3188 045 70
5	50	30	tx 25 conico	tipo b	F3188 05 50
5	60	35	tx 25 conico	tipo b	F3188 05 60
5	70	42	tx 25 conico	tipo b	F3188 05 70
5	80	50	tx 25 conico	tipo b	F3188 05 80
5	90	50	tx 25 conico	tipo b	F3188 05 90
5	100	50	tx 25 conico	tipo b	F3188 05 100

Attenzione: non idonea per l'impiego con tasselli in nylon in quanto il filetto tagliente e la punta possono danneggiare il nylon: si consiglia l'impiego di viti truciolari



impiegata nella carpenteria in legno, nella produzione di arredi montani, gazebi, coperture e strutture di grandi dimensioni

Viti Supercut per legno in acciaio zincato giallo

- Autosvasanti, con nuovo disegno delle alette sottotesta per una migliore svasatura
- Fresa lunga che diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione: questo comporta minor sforzo degli elettroutensili
- Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno
- Acciaio particolarmente resistente e pieghevole fino a 90°
- Rivestimento autolubrificante che consente un'alta velocità di penetrazione e avanzamento

Testa autosvasante

- 2 lavorazioni in una: avvitare e svasare
- Evita screpolature, fenditure o sfaldamento della superficie
- Avvitamento a filo

Impronta TX

- Trasmissione della forza ottimale
- Maggior durata dell'inserto
- Superfici d'appoggio ottimali riducono le forze di espulsione dell'inserto

Fresa lunga

- Diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione
- Minor sforzo degli elettroutensili

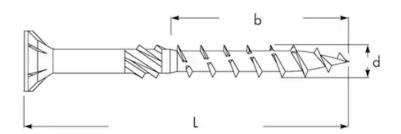
Punta con intaglio

• Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno













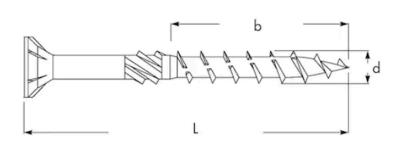






Ø	Lunghezza	Lunghezza Filetto	Impronta	Tipo Punta	Art.
5	120	70	tx 25 conico	tipo b	F3188 05 120
6	60	35	tx 30 conico	tipo b	F3188 06 60
6	70	42	tx 30 conico	tipo b	F3188 06 70
6	80	50	tx 30 conico	tipo b	F3188 06 80
6	90	50	tx 30 conico	tipo b	F3188 06 90
6	100	50	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 100
6	120	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 120
6	140	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 140
6	160	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 160
6	180	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 180
6	200	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 200
6	220	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 220
6	240	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 240
6	260	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 260
6	280	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 280
6	300	70	tx 30 conico	tipo a	F3188 06 300
8	80	50	tx 40 conico	tipo b	F3188 08 80

Attenzione: non idonea per l'impiego con tasselli in nylon in quanto il filetto tagliente e la punta possono danneggiare il nylon: si consiglia l'impiego di viti truciolari



Viti Supercut per legno in acciaio zincato giallo

- Vite di nuova concezione prevalentemente impiegata nella carpenteria in legno, nella produzione di arredi montani, gazebi, coperture e strutture di grandi dimensioni
- Autosvasanti, con nuovo disegno delle alette sottotesta per una migliore svasatura
- Fresa lunga che diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione: questo comporta minor sforzo degli elettroutensili
- Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno
- Acciaio particolarmente resistente e pieghevole fino a 90°
- Rivestimento autolubrificante che consente un'alta velocità di penetrazione e avanzamento

Testa autosvasante

- 2 lavorazioni in una: avvitare e svasare
- Evita screpolature, fenditure o sfaldamento della superficie
- · Avvitamento a filo

Impronta TX

- Trasmissione della forza ottimale
- Maggior durata dell'inserto
- Superfici d'appoggio ottimali riducono le forze di espulsione dell'inserto

Fresa lunga

- Diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione
- Minor sforzo degli elettroutensili

Punta con intaglio

• Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno

TIPO A



TIPO B







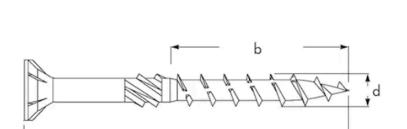






Ø	Lunghezza	Lunghezza Filetto	Impronta	Tipo Punta	Art.
8	100	50	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 100
8	120	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 120
8	140	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 140
8	160	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 160
8	180	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 180
8	200	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 200
8	220	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 220
8	240	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 240
8	260	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 260
8	280	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 280
8	300	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 300
8	320	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 320
8	340	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 340
8	360	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 360
8	380	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 380
8	400	80	tx 40 conico	tipo a	F3188 08 400
10	140	80	tx 40 conico	tipo b	F3188 010 140

Attenzione: non idonea per l'impiego con tasselli in nylon in quanto il filetto tagliente e la punta possono danneggiare il nylon: si consiglia l'impiego di viti truciolari



Viti Supercut per legno in acciaio zincato giallo

- Vite di nuova concezione prevalentemente impiegata nella carpenteria in legno, nella produzione di arredi montani, gazebi, coperture e strutture di grandi dimensioni
- Autosvasanti, con nuovo disegno delle alette sottotesta per una migliore svasatura
- Fresa lunga che diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione: questo comporta minor sforzo degli elettroutensili
- Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno
- Acciaio particolarmente resistente e pieghevole fino a 90°
- Rivestimento autolubrificante che consente un'alta velocità di penetrazione e avanzamento

Testa autosvasante

- 2 lavorazioni in una: avvitare e svasare
- Evita screpolature, fenditure o sfaldamento della superficie
- · Avvitamento a filo

Impronta TX

- Trasmissione della forza ottimale
- Maggior durata dell'inserto
- Superfici d'appoggio ottimali riducono le forze di espulsione dell'inserto

Fresa lunga

- Diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione
- Minor sforzo degli elettroutensili

Punta con intaglio

• Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno

TIPO A



TIPO B













Viti Supercut per legno in acciaio zincato giallo

- Vite di nuova concezione prevalentemente impiegata nella carpenteria in legno, nella produzione di arredi montani, gazebi, coperture e strutture di grandi dimensioni
- Autosvasanti, con nuovo disegno delle alette sottotesta per una migliore svasatura
- Fresa lunga che diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione: questo comporta minor sforzo degli elettroutensili
- Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno
- Acciaio particolarmente resistente e pieghevole fino a 90°
- Rivestimento autolubrificante che consente un'alta velocità di penetrazione e avanzamento

Testa autosvasante

- 2 lavorazioni in una: avvitare e svasare
- Evita screpolature, fenditure o sfaldamento della superficie
- · Avvitamento a filo

Impronta TX

- Trasmissione della forza ottimale
- Maggior durata dell'inserto
- Superfici d'appoggio ottimali riducono le forze di espulsione dell'inserto

Fresa lunga

- Diminuisce l'attrito del 40% in fase di penetrazione
- Minor sforzo degli elettroutensili

Punta con intaglio

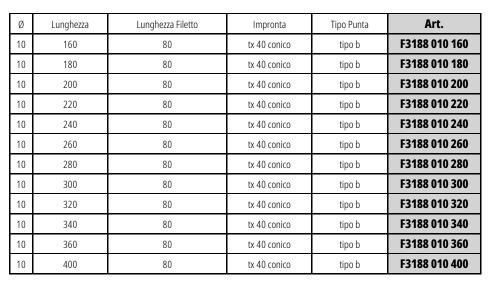
• Punta autoforante con intaglio che evita il rischio di spaccature nel legno





TIPO B





Attenzione: non idonea per l'impiego con tasselli in nylon in quanto il filetto tagliente e la punta possono danneggiare il nylon: si consiglia l'impiego di viti truciolari

