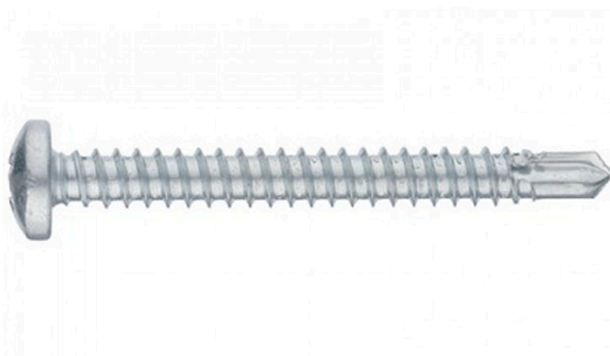


VITI AUTOFORANTI PER METALLI TC ZINCATE BIANCHE

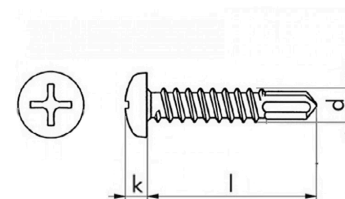


Viti autoforanti a testa cilindrica per metalli

- A norma DIN 7504-N
- Impronta PH
- In acciaio zincato bianco
- Le viti autoforanti per metalli forano come una punta da trapano, filettano e avvitano in una operazione

Vantaggi

- Ottima prestazione di foratura, filettatura precisa, serraggio ottimale, lavorazione senza bulinatura, bassa forza di avvitamento, minor dispendio di tempo

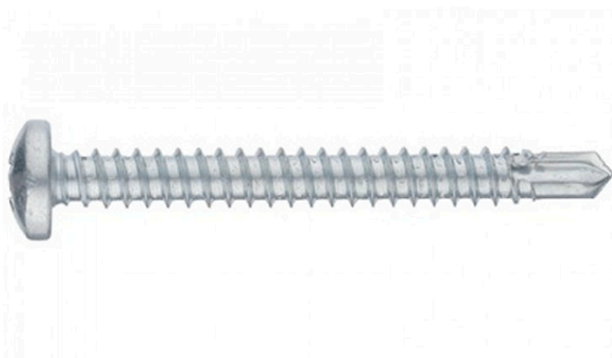


Ø	Lunghezza	Art.
2.9	13	F3211 29 13
2.9	16	F3211 29 16
2.9	19	F3211 29 19
3.5	13	F3211 35 13
3.5	16	F3211 35 16
3.5	19	F3211 35 19
3.5	22	F3211 35 22
3.5	25	F3211 35 25
3.5	9.5	F3211 35 95
3.9	13	F3211 39 13
3.9	16	F3211 39 16
3.9	19	F3211 39 19
3.9	22	F3211 39 22
3.9	25	F3211 39 25
3.9	32	F3211 39 32
4.2	13	F3211 42 13
4.2	16	F3211 42 16
4.2	19	F3211 42 19
4.2	22	F3211 42 22
4.2	25	F3211 42 25
4.2	32	F3211 42 32
4.8	13	F3211 48 13
4.8	16	F3211 48 16
4.8	19	F3211 48 19
4.8	22	F3211 48 22
4.8	25	F3211 48 25
4.8	32	F3211 48 32
4.8	38	F3211 48 38

Attenzione

- A causa dell'alto numero di giri occorre impiegare la battuta di profondità, per eliminare il rischio della rottura della testa.
- Utilizzare come punta da trapano solo ad angolo retto.
- Le viti autoforanti in inox sono idonee solamente per applicazioni su alluminio

VITI AUTOFORANTI PER METALLI TC ZINCATE BIANCHE



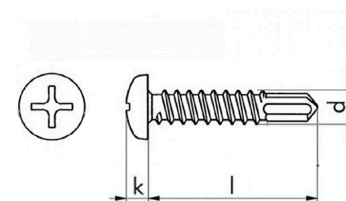
Viti autoforanti a testa cilindrica per metalli

- A norma DIN 7504-N
- Impronta PH
- In acciaio zincato bianco
- Le viti autoforanti per metalli forano come una punta da trapano, filettano e avvitano in una operazione

Vantaggi

- Ottima prestazione di foratura, filettatura precisa, serraggio ottimale, lavorazione senza bulinatura, bassa forza di avvitamento, minor dispendio di tempo

Ø	Lunghezza	Art.
4.8	45	F3211 48 45
4.8	50	F3211 48 50
4.8	55	F3211 48 55
4.8	60	F3211 48 60
4.8	70	F3211 48 70
4.8	80	F3211 48 80
4.8	90	F3211 48 90
5.5	19	F3211 55 19
5.5	22	F3211 55 22
5.5	25	F3211 55 25
5.5	32	F3211 55 32
5.5	38	F3211 55 38



Attenzione

- A causa dell'alto numero di giri occorre impiegare la battuta di profondità, per eliminare il rischio della rottura della testa.
- Utilizzare come punta da trapano solo ad angolo retto.
- Le viti autoforanti in inox sono idonee solamente per applicazioni su alluminio