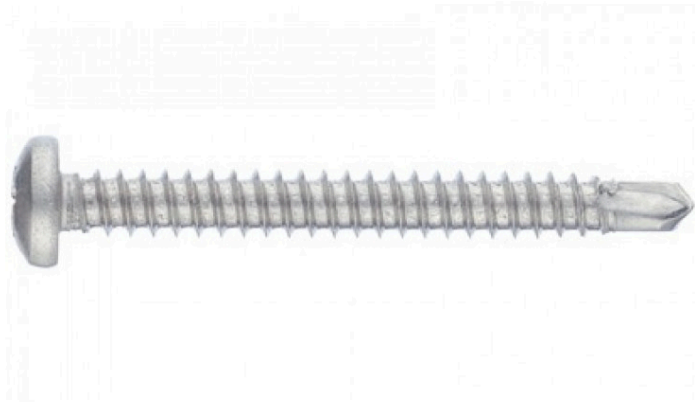


## VITI AUTOFORANTI PER METALLI TC RUSPERT



Ø	Lunghezza	Art.
3.5	16	<b>F0211 835 16</b>
3.5	19	<b>F0211 835 19</b>
4.2	16	<b>F0211 842 16</b>
4.2	19	<b>F0211 842 19</b>
4.2	25	<b>F0211 842 25</b>
4.2	32	<b>F0211 842 32</b>
4.2	38	<b>F0211 842 38</b>
4.8	16	<b>F0211 848 16</b>
4.8	19	<b>F0211 848 19</b>
4.8	25	<b>F0211 848 25</b>
4.8	32	<b>F0211 848 32</b>
4.8	38	<b>F0211 848 38</b>

### Attenzione

- A causa dell'alto numero di giri occorre impiegare la battuta di profondità, per eliminare il rischio della rottura della testa.
- Utilizzare come punta da tarpano solo ad angolo retto.
- Le viti autoforanti in Inox sono idonee solamente per l'applicazione sull'alluminio.

### Viti autoforanti a testa cilindrica per metalli

- A norma DIN 7504-N
- Impronta PH
- In acciaio BiMetal Ruspert®
- Le viti autoforanti per metalli forano come una punta da trapano, filettano e avvitano in una operazione
- Le viti in acciaio BiMetal hanno la punta e i primi due passi del filetto in acciaio temperato, il resto del filetto e la testa in Inox A2. La parte in acciaio temprato fora e forma il filetto la parte in Inox garantisce un fissaggio non soggetto alla corrosione. Per dare ancora più resistenza alla corrosione la vite BiMetal è stata rivestita col trattamento Ruspert® il quale è un rivestimento anticorrosivo che resiste per c.ca 500 ore nella nebbia salina (10 volte maggiore rispetto alla vite zincata). La punta in acciaio temprato permette il fissaggio anche su lamiere sottili in Inox (spessore max. 1 mm). La vite è indicata per applicazioni all'esterno in particolare di facciate o coperture.

### Vantaggi

- Ottima prestazione di foratura, filettatura precisa, serraggio ottimale, lavorazione senza bulinatura, bassa forza di avvitamento, minor dispendio di tempo.

