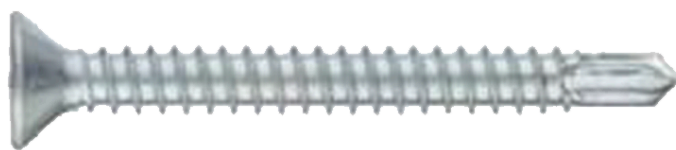


## VITI AUTOFORANTI PER METALLI TPS ZINCATE BIANCHE



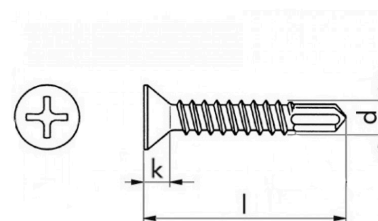
Viti autoforanti a testa piana svasata per metalli

- A norma DIN 7504-P
- Impronta PH
- In acciaio zincato bianco
- Le viti autoforanti per metalli forano come una punta da trapano, filettano e avvitano in una operazione

**Vantaggi**

- Ottima prestazione di foratura, filettatura precisa, serraggio ottimale, lavorazione senza bulinatura, bassa forza di avvitamento, minor dispendio di tempo

Ø	Lunghezza	Art.
2.9	13	<b>F3212 29 13</b>
3.5	13	<b>F3212 35 13</b>
3.5	16	<b>F3212 35 16</b>
3.5	19	<b>F3212 35 19</b>
3.5	22	<b>F3212 35 22</b>
3.5	25	<b>F3212 35 25</b>
3.5	9.5	<b>F3212 35 95</b>
3.9	13	<b>F3212 39 13</b>
3.9	16	<b>F3212 39 16</b>
3.9	19	<b>F3212 39 19</b>
3.9	22	<b>F3212 39 22</b>
3.9	25	<b>F3212 39 25</b>
3.9	32	<b>F3212 39 32</b>
3.9	50	<b>F3212 39 50</b>
3.9	38	<b>F3212 39 38</b>
4.2	13	<b>F3212 42 13</b>
4.2	16	<b>F3212 42 16</b>
4.2	19	<b>F3212 42 19</b>
4.2	22	<b>F3212 42 22</b>
4.2	25	<b>F3212 42 25</b>
4.2	32	<b>F3212 42 32</b>
4.8	16	<b>F3212 48 16</b>
4.8	19	<b>F3212 48 19</b>
4.8	22	<b>F3212 48 22</b>
4.8	25	<b>F3212 48 25</b>
4.8	32	<b>F3212 48 32</b>
4.8	38	<b>F3212 48 38</b>
4.8	45	<b>F3212 48 45</b>



### Attenzione

- A causa dell'alto numero di giri occorre impiegare la battuta di profondità, per eliminare il rischio della rottura della testa.
- Utilizzare come punta da tarpano solo ad angolo retto.
- Le viti autoforanti in Inox sono idonee solamente per l'applicazione sull'alluminio.



# VITI AUTOFORANTI PER METALLI TPS ZINCATE BIANCHE



Viti autoforanti a testa piana svasata per metalli

- A norma DIN 7504-P
- Impronta PH
- In acciaio zincato bianco
- Le viti autoforanti per metalli forano come una punta da trapano, filettano e avvitano in una operazione

Vantaggi

- Ottima prestazione di foratura, filettatura precisa, serraggio ottimale, lavorazione senza bulinatura, bassa forza di avvitamento, minor dispendio di tempo

Ø	Lunghezza	Art.
4.8	50	<b>F3212 48 50</b>
4.8	60	<b>F3212 48 60</b>
4.8	70	<b>F3212 48 70</b>
4.8	80	<b>F3212 48 80</b>
4.8	90	<b>F3212 48 90</b>
5.5	38	<b>F3212 55 38</b>

## Attenzione

- A causa dell'alto numero di giri occorre impiegare la battuta di profondità, per eliminare il rischio della rottura della testa.
- Utilizzare come punta da tarpano solo ad angolo retto.
- Le viti autoforanti in Inox sono idonee solamente per l'applicazione sull'alluminio.

