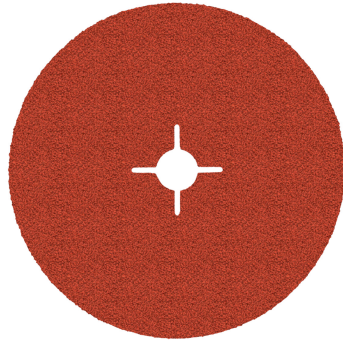
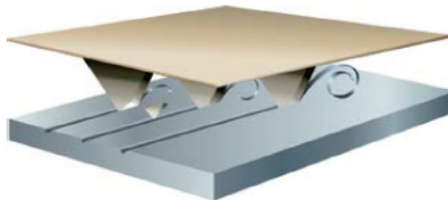
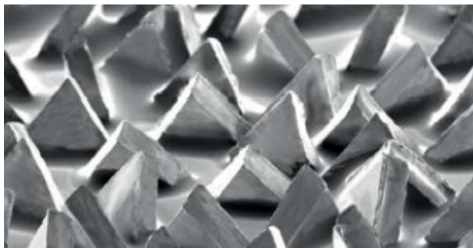


DISCHI ABRASIVI CUBITRON II 987C



Ø	Grana	Giri/Min	Max Giri/Min	Art.
115 mm	36+	7500	13500	F3580 711 536
115 mm	60+	7500	13500	F3580 711 560
115 mm	80+	7500	13500	F3580 711 580
125 mm	36+	7500	12000	F3580 712 536
125 mm	60+	7500	12000	F3580 712 560
125 mm	80+	7500	12000	F3580 712 580



Al corindone ceramicato che offrono la possibilità di generare superfici di altissima qualità grazie alla geometria precisa ed uniforme della grana abrasiva

- Particolarmente ideali per la lavorazione su acciaio, acciaio inossidabile, acciai altamente legati resistenti a ruggine, acidi ed al calore, ed alluminio
- Asportazione di cordoni e punti di saldatura, sbavatura e levigatura
- Utilizzo con smerigliatrici angolari elettriche o pneumatiche con velocità massima di 80 m/s
- Granuli triangolari auto-affilanti sono perfettamente uguali ed orientati elettrostaticamente, progettati per rompersi con l'usura formando continuamente nuove punte super-taglienti che vanno ad incidere in modo pulito il metallo
- Foro interno Ø 22 mm

Grana 3M® Cubitron® II

Granuli triangolari auto-affilanti sono perfettamente uguali ed orientati elettrostaticamente, progettati per rompersi con l'usura formando continuamente nuove punte super-taglienti che vanno ad incidere in modo pulito il metallo

Caratteristiche	Vantaggi	Benefici
legante doppia resina	⇒ miglior ancoraggio del minerale sul supporto	⇒ non si sgrana miglior utilizzo su lavorazioni pesanti
supporto in fibra vulcanizzata	⇒ ottimo supporto per il minerale	⇒ elevata durata
3M® P.S.G. Cubitron® II minerale di nuova concezione, che oltre ad avere una forma costante è orientato tutto nello stesso modo	⇒ estremamente duro, mentre lavora continua a mantenere gli spigoli taglienti	⇒ maggior asportazione, elevata durata, non scalda, minor fatica per l'operatore, minor imbruttitura del manufatto, lavoro più veloce
additivo ceramicato raffreddante	⇒ lavorazione senza sviluppo di calore	⇒ lavorazione di metalli sensibili al calore, migliore qualità del lavoro finito