

RIVETTATRICI PER RIVETTI FILETTATI



La rivettatrice oleopneumatica per rivetti filettati viene utilizzata per:

- rivetti filettati femmine da M3 a M12 in alluminio e acciaio (inox fino a M10)
- rivetti filettati maschio da M4 a M8
- Pulsante a 2 fasi
- Regolazione della corsa
- Avvitamento automatico posizionando il tirante sull'inserto
- 1 fase deformazione dell'inserto, 2 fase svitamento dell'inserto
- Il sistema oleopneumatico e le parti meccaniche che compongono la struttura interna dell'utensile, danno un'ottima affidabilità
- Caratteristica che la contraddistingue è la riduzione dei problemi dovuti all'usura dei componenti, con il conseguente aumento della durata e della funzionalità

Consumo Aria Per Ciclo 6 Bar	Corsa	Forza Trazione	Livello Acustico	Peso	Pressione Esercizio	Vibrazioni	Art.
7.5 l	0/6,5 mm	19.000 n	< 70 db	2,405 kg	5-7 bar	< 2,5 m/s ²	F3888 004 202

