

PUNTE ELICOIDALI DELFINO-PLUS



- A norma DIN 338
- In acciaio speciale HSS-G
- Interamente rettificata
- Rotazione destra
- Angolo di taglio 130°, Split Point
- Taglio dei materiali con $R < 850 \text{ N/mm}^2$

Vantaggi:

- L'affilatura a diamante denominata anche "Split Point" (dal $\varnothing > 2,5 \text{ mm}$) conferisce una particolare geometria ai taglienti, facilitando la centratura della punta sul pezzo da forare.
- Diminuzione della pressione di taglio con conseguente riduzione dello sforzo di avanzamento.
- Le caratteristiche della punta permettono anche di forare materiali non ferrosi quali legno, formica, plastica senza influenzare negativamente il taglio negli acciai.
- Scarico del truciolo più veloce grazie alle cave lisce ed al nocciolo più magro in punta.
- Ottima foratura su ferro, acciai dolci e duri, alluminio, leghe leggere e rame, può forare anche l'acciaio inox, durante questa operazione si raccomanda l'uso di un buon liquido refrigerante, per inox la punta al cobalto rimane comunque l'utensile più indicato.

Ø	Lunghezza Totale	Lunghezza Elica	Art.
1 mm	34 mm	12 mm	F3623 010
1,5 mm	40 mm	18 mm	F3623 015
2 mm	49 mm	24 mm	F3623 020
2,25 mm	53 mm	27 mm	F3623 022 5
2,5 mm	57 mm	30 mm	F3623 025
3 mm	61 mm	33 mm	F3623 030
3,25 mm	65 mm	36 mm	F3623 032 5
3,5 mm	70 mm	39 mm	F3623 035
4 mm	75 mm	43 mm	F3623 040
4,25 mm	75 mm	43 mm	F3623 042 5
4,5 mm	80 mm	47 mm	F3623 045
5 mm	86 mm	52 mm	F3623 050
5,5 mm	93 mm	57 mm	F3623 055
6 mm	93 mm	57 mm	F3623 060
6,5 mm	101 mm	63 mm	F3623 065
7 mm	109 mm	69 mm	F3623 070
7,5 mm	109 mm	69 mm	F3623 075
8 mm	117 mm	75 mm	F3623 080
8,5 mm	117 mm	75 mm	F3623 085
9 mm	125 mm	81 mm	F3623 090
9,5 mm	125 mm	81 mm	F3623 095
10 mm	133 mm	87 mm	F3623 100
10,5 mm	133 mm	87 mm	F3623 105
11 mm	142 mm	94 mm	F3623 110
11,5 mm	142 mm	94 mm	F3623 115
12 mm	151 mm	101 mm	F3623 120
12,5 mm	151 mm	101 mm	F3623 125
13 mm	151 mm	101 mm	F3623 130