

## SEGHE TAZZA BIMETALLICHE AL COBALTO 8%



- Seghe a tazza bimetalliche al Cobalto 8% AISI M42
- Dentatura variabile a spoglia positiva per taglio professionale di materiale con spessore sottile.
- Alta **resistenza** per lavori gravosi.
- Particolarmente adatte per forare **acciaio**, **acciaio inox**, ghisa, ottone, rame, bronzo, alluminio, materie plastiche ecc.
- Massima profondità di foratura 5 mm
- Possono essere usate su trapani portatili o a colonna.

Ø	Ø Pollici	Velocità Max Acc. Dolce	Velocità Max Inox	Velocità Max Ghisa	Velocità Max Ottone	Velocità Max Leghe Leggere	Art.
19 mm	03-apr inch	425 giri/min	210 giri/min	280 giri/min	560 giri/min	635 giri/min	<b>F3632 001 19</b>
22 mm	7/8 inch	425 giri/min	210 giri/min	280 giri/min	560 giri/min	635 giri/min	<b>F3632 001 22</b>
25 mm	1 inch	300 giri/min	150 giri/min	200 giri/min	400 giri/min	450 giri/min	<b>F3632 001 25</b>
27 mm	1.1/16 inch	300 giri/min	150 giri/min	200 giri/min	400 giri/min	450 giri/min	<b>F3632 001 27</b>
29 mm	1.1/8 inch	300 giri/min	150 giri/min	200 giri/min	400 giri/min	450 giri/min	<b>F3632 001 29</b>
32 mm	1.1/4 inch	300 giri/min	150 giri/min	200 giri/min	400 giri/min	450 giri/min	<b>F3632 001 32</b>
35 mm	1.3/8 inch	250 giri/min	125 giri/min	165 giri/min	330 giri/min	375 giri/min	<b>F3632 001 35</b>
38 mm	1.1/2 inch	250 giri/min	125 giri/min	165 giri/min	330 giri/min	375 giri/min	<b>F3632 001 38</b>
40 mm	1.9/16 inch	210 giri/min	100 giri/min	135 giri/min	270 giri/min	305 giri/min	<b>F3632 001 40</b>
44 mm	1.3/4 inch	210 giri/min	100 giri/min	135 giri/min	270 giri/min	305 giri/min	<b>F3632 001 44</b>
48 mm	1.7/8 inch	180 giri/min	90 giri/min	120 giri/min	240 giri/min	270 giri/min	<b>F3632 001 48</b>
51 mm	2 inch	180 giri/min	90 giri/min	120 giri/min	240 giri/min	270 giri/min	<b>F3632 001 51</b>
52 mm	2.1/16 inch	160 giri/min	80 giri/min	105 giri/min	210 giri/min	240 giri/min	<b>F3632 001 52</b>
57 mm	2.1/4 inch	160 giri/min	80 giri/min	105 giri/min	210 giri/min	240 giri/min	<b>F3632 001 57</b>
60 mm	2.3/8 inch	140 giri/min	70 giri/min	95 giri/min	190 giri/min	220 giri/min	<b>F3632 001 60</b>
64 mm	2.1/2 inch	140 giri/min	70 giri/min	95 giri/min	190 giri/min	220 giri/min	<b>F3632 001 64</b>
67 mm	2.5/8 inch	130 giri/min	65 giri/min	85 giri/min	170 giri/min	195 giri/min	<b>F3632 001 67</b>
76 mm	3 inch	115 giri/min	55 giri/min	75 giri/min	150 giri/min	170 giri/min	<b>F3632 001 76</b>
89 mm	3.1/2 inch	100 giri/min	50 giri/min	65 giri/min	130 giri/min	150 giri/min	<b>F3632 001 89</b>

## SEGHE TAZZA BIMETALLICHE AL COBALTO 8%



- Seghe a tazza bimetalliche al Cobalto 8% AISI M42
- Dentatura variabile a spoglia positiva per taglio professionale di materiale con spessore sottile.
- Alta **resistenza** per lavori gravosi.
- Particolarmente adatte per forare **acciaio, acciaio inox**, ghisa, ottone, rame, bronzo, alluminio, materie plastiche ecc.
- Massima profondità di foratura 5 mm
- Possono essere usate su trapani portatili o a colonna.

Ø	Ø Pollici	Velocità Max Acc. Dolce	Velocità Max Inox	Velocità Max Ghisa	Velocità Max Ottone	Velocità Max Leghe Leggere	Art.
102 mm	4 mm	80 giri/min	40 giri/min	55 giri/min	110 giri/min	120 giri/min	<b>F3632 001 102</b>