

ADESIVO PER SPECCHI



Sigillante siliconico neutro, ad alte prestazioni specifico per specchi

- Compatibile con la maggior parte di rivestimento posteriore di specchi di qualità
- Ottima adesione su diversi materiali
- Non corrosivo sui metalli
- Sempre elastico dopo la solidificazione
- Applicazione semplice
- Non verniciabile

Avvertenze

- A causa dell'ampia varietà di specchi, si consigliano test preliminari di compatibilità
- A causa della bassa adesione iniziale, gli specchi devono essere supportati durante il processo di solidificazione fino a quando l'adesivo si è

Allungamento A Rottura	Base Chimica	Colore	Contenuto	Densità	Dichiarazione Di Prestazione Dop	Durezza Shore A	Modulo Elastico Al 100%	Recupero Elastico	Temperatura Applicazione	Temperatura D'esercizio	Tempi di Indurimento	Tempo di permanenza in acqua	Art.
> 600 (iso 37) %	polisilossano	trasparente	310 ml	1,03 g/ml	en 15651-1:2012: type f-ext-int: class 25 lm / en 15651-2:2012: type g: class 25lm	ca. 23 a	0,39 (iso 37) n/mm2	> 80 (iso 7389) %	da + 5 a +35 °c	da -40 a +80 °c	2 / 24 (23°c / 50% umidità relativa) / h	35 (23°c / 50% umidità relativa) / h	F3890 600 2

Campo d'applicazione:

- Incollaggio senza l'utilizzo di primer su numerosi materiali quali specchi trattati, vetro, superfici vetrate, piastrelle, materie plastiche
- Per incollaggio senza tensioni degli specchi secondo EN 1036-1 e EN 1036-2 (Specchi di vetro float argentato per uso in interni)

Modalità d'uso:

- Prima di procedere all'incollaggio, controllare che il rivestimento posteriore dello specchio non presenti danni (ad esempio graffi)
- Non incollare uno specchio danneggiato
- Applicare il prodotto con l'ugello triangolare accluso sotto forma di strisce verticali sulla parte posteriore dello specchio
- In base alle dimensioni e al peso dello specchio, le strisce devono essere posizionate a pari distanza compresa tra 10 e 20 cm l'una dall'altra
- Utilizzare un nastro biadesivo per specchi per l'adesione iniziale e per creare l'area necessaria dietro lo specchio

Immagazzinaggio

- Stabilità allo stoccaggio in confezione originale, 15 mesi in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C

I consigli tecnici sopra riportati, pur basandoci sulla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente alla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativa all'uso previsto.

completamente indurito. Il tempo necessario dipende dal peso e dalle dimensioni dello specchio, dalla temperatura ambiente e dalla quantità di prodotto applicata.

Per evitare potenziali problemi dovuti alla condensazione, i costruttori di specchi consigliano un'areazione sufficiente sul lato posteriore dello specchio (di base) e necessario lasciare un'apertura di 3 mm tra superficie e specchio. Ciò può avvenire per mezzo di un biadesivo per specchi

- Si raccomanda questa apertura di aerazione minima di 3 mm per garantire la corretta solidificazione dell'adesivo/sigillante. L'incollaggio su tutta la superficie è a rischio dell'applicatore
- Per gli specchi più grandi utilizzare sempre l'adesivo in combinazione con un nastro biadesivo per specchi di alta qualità
- Gli specchi dotati di una pellicola di sicurezza sul retro, per evitare la rottura, devono essere pre-trattati con un promotore adesivo
- Quando si usano diversi sigillanti reattivi per giunti, il primo sigillante per giunti deve essere completamente indurito prima di applicare il successivo
- Non adatto per incollare acquari
- Non utilizzare in applicazioni in cui sia possibile l'immersione continua nell'acqua
- Può verificarsi lo scolorimento dovuto ad agenti chimici, alte temperature e raggi UV. Una modifica del colore non inficia le proprietà tecniche del prodotto
- Non aderisce su PE, PP, PTFE e superfici bituminose. Raccomandiamo di effettuare test preliminari di adesione e compatibilità su ogni superficie
- Evitare il contatto con bitume, catrame o altri materiali a rilascio di plasticizzante come EPDM, neoprene, butile, ecc. perchè può provocare scolorimento e perdita di adesione